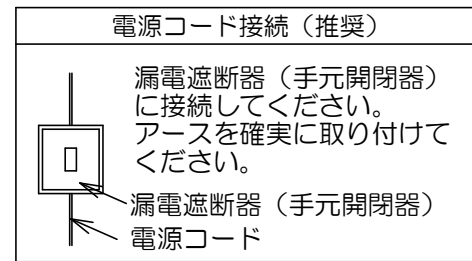
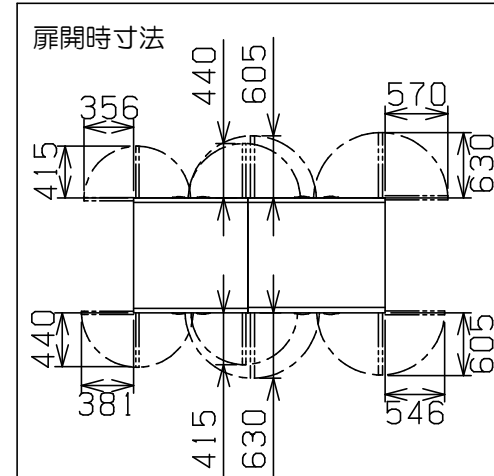
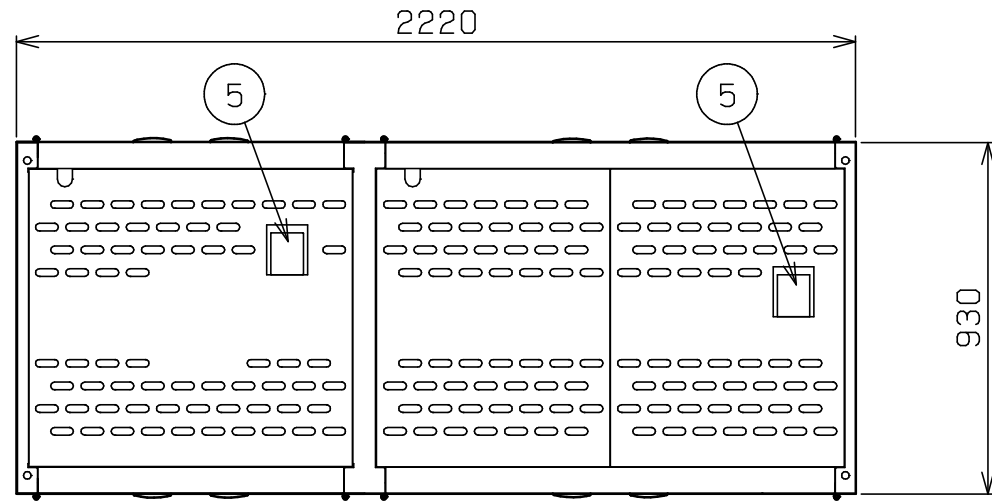
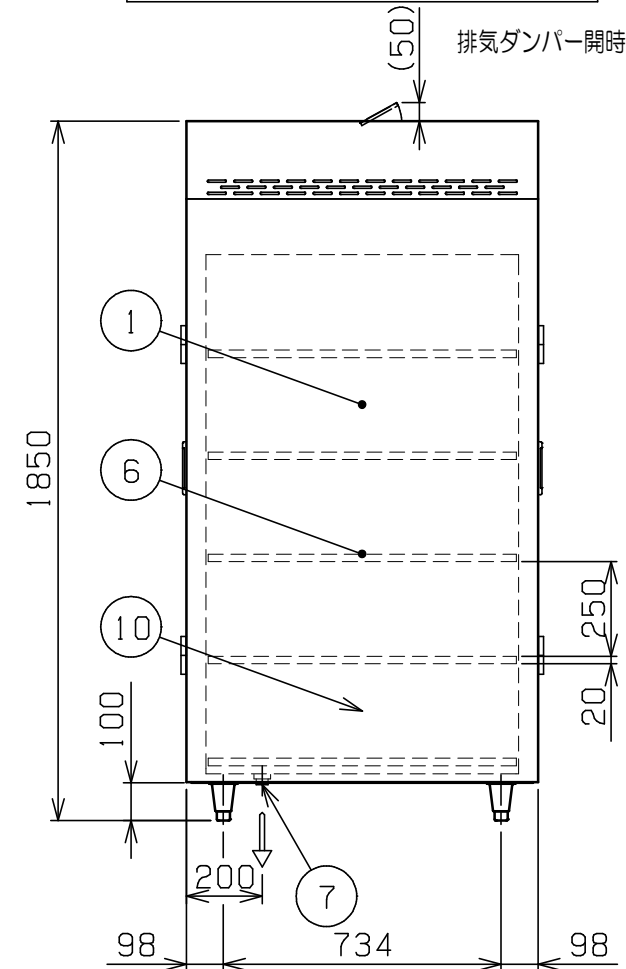
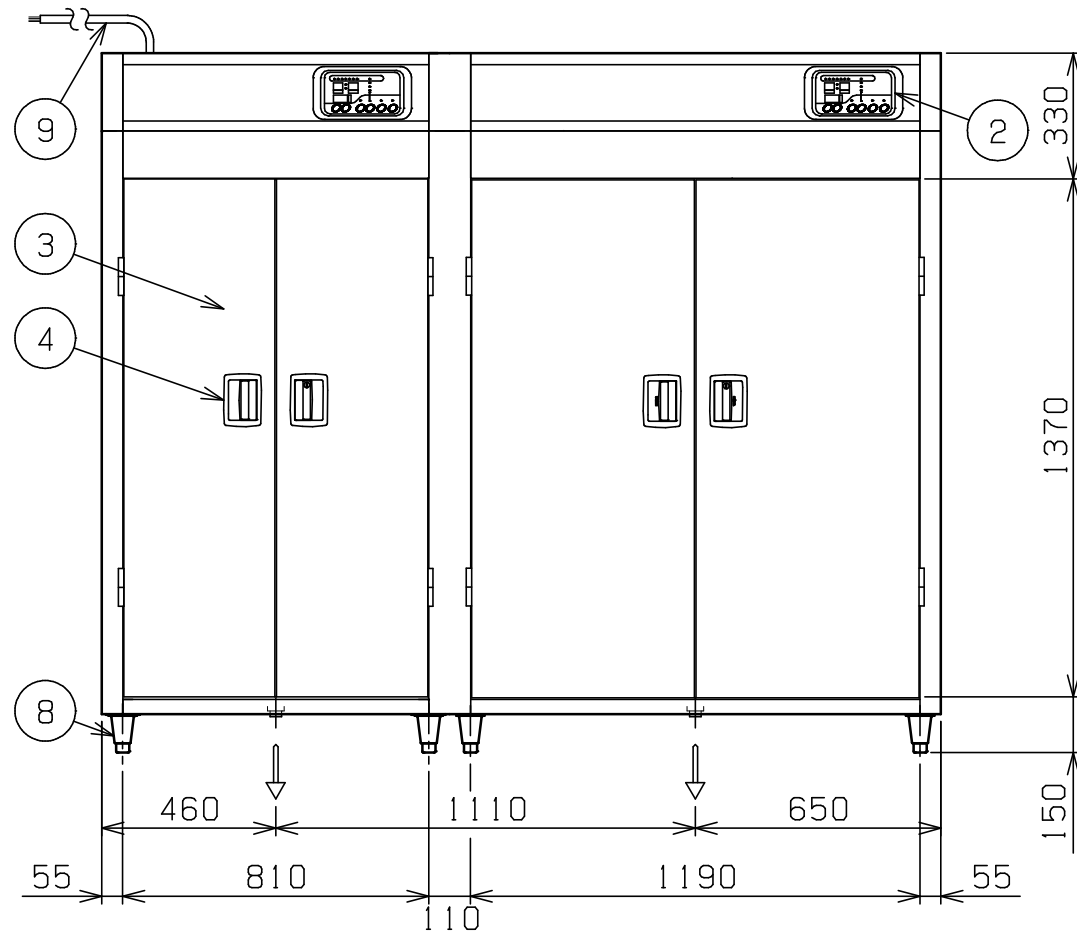


No.	品名 NAME	台数 QUANTITY	型式 MODEL	寸法 DIMENSION
	食器消毒保管庫		MSH50-52WE-W	



種類	200V大型タイプ (2点感知式センサー仕様) 奥行2列 両面扉		
外形寸法	間口	奥行	高さ
	2220	930	1850
庫内有効寸法	左	756 (W) × 850 (D) × 1330 (H)	
	右	1136 (W) × 850 (D) × 1330 (H)	
庫内棚段数	左	5段 (自在)	
	右	5段 (自在)	
定格電源	三相 200V 50/60Hz		
消費電力	17.7kW		
必要手元開閉器容量	60A		
ヒータ	左	7.2kW	
	右	9.0kW	
モータ	左	0.4kW	
	右	0.75kW	
安全装置	過熱防止装置		
製品重量	527kg		
付属品	食器カゴ (395×365×200) × 50 上固定金具 (2), 下固定金具 (8)		



部番	品名	材質	備考
1	庫内	SUS430	
2	操作パネル		
3	扉	SUS430	No. 4仕上
4	扉取手	ZDC	鍵付
5	排気ダンパー		
6	棚	パイプ	SUS430 φ16
		枠	SUS430
7	排水口		25A×2 (G1)
8	アジャスト	SUS304	
9	電源コード		2m 14mm ² - 4芯
10	本体	SUS430	No. 4仕上

※ 設置上の注意 熱機器の設置については安全の為、消防法の設置基準に従って設置してください。
 ※ 改善の為、仕様及び外観を予告なしに変更することがあります。



変更事項 ALTERATION

尺度 SCALE
1/20

日付 DATE

図番 DRAWING No.
06509

工事名 TITLE

納品日 DATE OF DELIVERY

検図 CHECK

設計 DESIGN

製図 DRAW

営業担当 CHARGE

図面名称 DRAWING CORD

承認印 APPROVED

食器消毒保管庫